

《涤粘混纺印染布》行业标准编制说明

一 工作简况

1.1 任务来源

根据工信厅科〔2022〕158号文的要求，FZ/T 14005-××××《涤粘混纺印染布》行业标准列入工业和信息化部2022年第二批行业标准制修订计划（计划号：2022-0964T-FZ），按照计划进度，应于2024年完成报批。

1.2 主要工作过程

涤粘混纺印染布在国内发展应用较为广泛，涉及到服装、家纺、装饰等行业。FZ/T 14005-2014《涤粘混纺印染布》行业标准已制定8年，与目前行业现状已经有所差异，需要及时修订。

计划项目于2022年7月下达，随即成立项目起草小组。

2022年8月~2023年2月，主起草单位接到项目计划下达任务后，对该类产品的生产情况，质量指标情况等进行了大量的分析，收集和参考了国内外的有关技术资料和相关企业积累的质量资料等，对考核项目多次进行了试验，对有关问题进行了多次研讨，在充分考虑了消费者要求基础上尽可能从实际应用出发，同时考虑企业现状编写草稿，经起草小组修改，形成征求意见稿。

1.3 主要参加单位和工作组成员及其所做的工作

本标准归口单位：全国纺织品标准化技术委员会印染制品分技术委员会。

本标准起草单位：

主起草单位通过企业调研，分析企业实际贸易交往的需求，起草《涤粘混纺印染布》草稿，标准起草小组对标准草稿进行讨论修改，完成实验室论证，形成标准征求意见稿。全国纺织品标准化技术委员会印染制品分会秘书处负责标准的计划、组织、协调、分析试验数据、收集反馈意见等工作。

二 文件修订原则和主要内容

2.1 文件的修订原则

本着“技术先进、符合国情”的指导思想，与其它同类现行印染布标准体系结构、内容框架一致，易于企业理解、掌握，使用便捷。

2.2 文件修订的主要内容

- 更改了范围、术语和定义；
- 纬密偏差率更改为正负偏差；增加了单位面积质量偏差率、起毛起球的考核项目，更改了部分色牢度考核指标；
- 外观质量按照幅宽偏差、色差、歪斜、局部性疵点、散布性疵点章节编写；
- 更改了局部性疵点允许评分规定以及考核指标；
- 删除了局部性疵点评分规定、局部性疵点评分规定说明、优等品不允许的疵点、一等品破损性疵点说明；
- 删除了外观质量检验条件和方法内容；

——附录 A 更改为资料性附录，更改了加工系数。

三 主要试验（或验证）情况分析

为验证考核指标合理性，收集多家单位 16 类代表性样品，对采集数据进行分析汇总，产品规格见表 1。

注：采集样品过程中，因部分产品生产工艺、贸易要求不确定性，影响验证数据波动。

表 1 产品规格

序号	产品规格	备注(样品数/深色数)
01	T/R 55/45 9.2/11.8 553.0/341.0 147.0 平纹-100.0g/m ²	1/1
02	T/R 48/52 7.0/10.2 657.0/415.0 148.0 平纹-102.0g/m ²	1/1
03	T/R 65/35 19.7/21.1 351.0/201.0 145 斜纹-252.0g/m ²	1/1 (印花)
04	T/R 65/35 17.4/18.5 300.0/228.0 145.0 斜纹-212.0g/m ²	1/1 (印花)
05	T/R 36/64 10.2/59.1 721.0/273.0 147.0 斜纹-250.0g/m ²	1/0
06	T/R 80/20 16.4/18.5 492.0/393.0 148.0 斜纹-170.0g/m ²	9/4
07	T/R 70/30 23.6×2/23.6×2 322.0/240.0 148.0 斜纹-300.0g/m ²	1/1
08	T/R 70/30 23.6×2/23.6×2 279.0/264.0 148.0 斜纹-350.0g/m ²	1/1
09	T/R 76/24 29.5/28.1 378.0/354.0 150.0 斜纹-249.0g/m ²	10/8
10	T/R 52/48 7.6/13.4 592.0/316.0 142.0 斜纹-88.0g/m ²	3/2
11	T/R 52/48 7.6/13.4 588.0/318.0 142.0 斜纹-88.0g/m ²	3/2
12	T/R 52/48 7.6/13.4 590.0/322.0 142.0 平纹-88.0g/m ²	3/2
13	T/R 55/45 7.6/11.1 595.0/313.0 142.0 斜纹-88.0g/m ²	3/2
14	T/R 52/48 7.6/13.4 600.0/320.0 142.0 平纹-88.0g/m ²	3/2
15	T/R 55/45 7.6/12.3 596.0/320.0 140.0 斜纹-85.0g/m ²	3/1
16	T/R 55/45 7.4/12.6 598.0/300.0 138.0 斜纹-85.0g/m ²	3/1

3.1 范围

原文件范围“适用于服饰、家纺用……”包含用途，不属于范围限定的条款，另外，涤粘交织印染布因产品结构不同，不属于同一标准体系，故本次修订予以删除。因此，范围调整为：本文件适用于机织生产的各类漂白、染色和印花的涤粘混纺印染布。

3.2 术语定义

根据文件范围调整情况，删除涤粘交织印染布定义，保留涤粘混纺印染布定义。

3.3 内在质量

按照现贸易要求，本次修订，纬密偏差率调整为正负偏差，增加了单位面积质量偏差率、起毛起球的考核项目，调整部分色牢度考核指标。其余考核项目保持不变。

3.3.1 纬密偏差率、单位面积质量偏差率

○ **纬密偏差率**：织物的经纬密度变化会使织物产生风格的变化，也会对织物的加工性能及所生产成品效果产生较大影响，为了保证现贸易中交易标的与交易确认样的还

原性，本次修订，结合贸易要求，为稳定布面风格，提高产品档次，纬密偏差率考核指标调整为正负偏差率。具体要求：优等品-2.0%~+2.0%，一等品-3.0%~+3.0%，二等品-4.0%~+4.0%。

○ **单位面积质量偏差率**：单位面积质量是贸易双方约定产品规格的重要指标，是考核供货是否达到贸易要求的有效检验方法。为维护贸易双方的利益，本次修订，增加单位面积质量偏差率考核项目。指标参照现贸易对于印染布单位面积质量的要求，设定具体要求为-5.0%~+5.0%。

纬密偏差率、单位面积质量偏差率验证数据见表2。从表2检测数据看，纬密偏差率优等品55.3%、一等品31.9%，二等品6.4%，等外品6.4%。单位面积质量偏差率合格95.7%，等外品4.3%。

表2 纬向密度偏差、单位面积质量偏差率验证数据

序号	纬密(根/10cm)/偏差率 (%)	单位面积质量(g/m ²)/偏差率 (%)
1	338.0/-0.9	98.0/-2.0
2	405.0/-2.4	101.0/-1.0
3	191.0/-2.6	250.0/-1.0
4	220.0/-1.8	215.0/+1.0
5	260.0/-1.9	249.0/ 0.0
6	400.0/+1.6 399.0/+1.3 400.0/+1.6 396.0/+0.6 400.0/+1.6 398.0/+1.1 402.0/+2.1 400.0/+1.6 400.5/+1.7	173.0/+2.0 169.1/-1.0 170.1/ 0.0 163.0/-4.0 172.1/+1.0 168.0/-1.0 180.2/+6.0 175.1/+3.0 174.1/+2.0
7	230.0/-2.5	305.1/+2.0
8	270.0/+2.4	342/-2
9	330.0/-1.2 325.0/-2.7 325.0/-2.7 330.0/-1.2 335.0/+0.3 325.0/-2.7 325.0/-2.7 351.0/+5.1 330.0/-1.2 330.0/-1.2	240.1/-4.0 237.0/-5.0 232.4/-7.0 240.2/-4.0 246.2/-1.0 236.1/-5.0 236.1/-5.0 256.0/+3.0 241.1/-3.0 239.0/-4.0
10	300.0/-5.1 309.0/-2.2 312.0/-1.3	89.1/+1.0 85.0/-3.0 87.0/-1.0
11	304.0/-4.4 309.0/-2.8 314.0/-1.3	88.1/ 0.0 89.1/+1.0 87.2/-1.0
12	317.0/-0.6 312.0/-2.2 311.0/-2.5	86.1/-2.0 89.1/+1.0 88.0/ 0.0
13	301.0/-3.8 308.0/-1.6 305.0/-2.6	86.1/-2.0 84.1/-4.0 85.2/-3.0
14	306.0/-2.5 316.0/+0.6 309.0/-1.6	90.0/+2.0 89.0/+1.0 90.2/+3.0
15	318.0/ 0.0 307.0/-3.5 315.0/-0.9	86.0/+1.0 88.0/+4.0 85.0/ 0.0
16	298.0/-0.7 297.0/-1.0 289.0/-3.7	85.1/ 0.0 86.0/+1.0 88.0/+4.0

3.3.2 断裂强力、撕破强力

根据涤粘混纺印染布的消费使用情况，原文件的断裂强力和撕破强力的考核指标能够满足使用要求，指标要求：

○ **断裂强力**：经向优等品≥250N，一等品、二等品≥220N，，纬向优等品≥220N，一等品、二等品≥200N；

○ 撕破强力：经向优等品 ≥ 13.0 N，一等品、二等品为 ≥ 11.0 N；纬向优等品 ≥ 11.0 N，一等品、二等品为 ≥ 9.0 N。

断裂断裂强力和撕破强力验证数据见表3。断裂强力、撕破强力100%符合。

表3 断裂强力、撕破强力验证数据

序号	断裂强力/N		撕破强力/N	
	经向	纬向	经向	纬向
1	279	247	24	13
2	265	249	29	14
3	242	219	55	55
4	225	227	49	47
5	287	230	52	55
6	388 421 550 449 562 479 533 469 410	272 332 385 292 365 277 427 305 267	32 46 31 42 38 35 28 41 43	29 45 52 41 36 29 26 39 42
7	733	504	56	57
8	651	551	59	58
9	609 643 604 642 571 640 554 363 659 585	550 483 441 444 462 531 524 463 407 405	56 58 57 59 57 56 41 49 51 59	57 47 44 48 49 55 35 42 39 51
10	469 336 453	268 276 300	20 18 22	11 9.9 13
11	429 414 531	284 254 477	18 21 23	11 10 18
12	478 445 437	277 261 284	23 19 18	14 11 8.8
13	519 498 522	246 258 224	21 19 23	12 9.0 11
14	485 499 484	278 437 279	16 19 23	9.4 9.1 13
15	602 318 337	499 271 438	10 7.8 5.7	5.7 2.0 2.5
16	575 477 536	762 277 314	6.9 21 19	3.0 12 10

3.3.3 纤维含量偏差、水洗尺寸变化率

○水洗尺寸变化率：原文件水洗尺寸变化按照涤纶含量设置考核指标，能够满足使用要求，不做修订。具体要求：

涤纶含量60%及以上，优等品-2.0%~+1.0%，一等品-3.0%~+1.5%，二等品-4.0%~+1.5%；

涤纶含量60%以下，优等品-3.0%~+1.0%，一等品-4.0%~+1.5%，二等品-5.0%~+1.5%。

验证数据见表4：

涤纶含量60%及以上，优等品95.7%，一等品4.3%；

涤纶含量60%以下，优等品79.2%，一等品4.2%，二等品8.3%，等外品8.3%。

○纤维含量偏差：纤维含量偏差满足GB/T 29862要求，符合现贸易要求。验证数据见表4，100%符合。

表4 纤维含量偏差、水洗尺寸变化率验证数据

序号	纤维含量实测值/%	水洗尺寸变化率/%			
		经向		纬向	
1	56.6/43.4	0.0		-4.3	
2	49.1/50.9	-4.2		-5.5	
3	65.4/34.6	-2.4		-0.4	
4	66.3/33.7	-1.0		-0.6	
5	36.9/63.1	-0.6		-4.6	
6	81.9/18.1 82.1/17.9 82.3/17.7 82.3/17.7 82.8/17.2 82.8/17.2 82.1/17.9 82.1/17.9 83.2/16.8	-0.4 -1.6 -1.2 -1.4 -1.4	-1.6 -1.4 -1.2 -0.6	-0.4 -0.2 -0.4 -1.6 -1.6	-1.4 -1.4 -1.4 -0.6
7	72.7/27.3	-0.6		-0.6	
8	70.5/29.5	-0.6		-0.4	
9	77.4/22.6 77.1/22.9 77.8/22.2 78.2/21.8 77.8/22.2 76.5/23.5 77.8/22.2 79.3/20.7 78.6/21.4 77.8/22.2	-0.4 -1.2 -0.2 -0.4 -0.2	0.0 -1.2 -0.8 -0.8 -0.4	-0.8 -0.8 -0.6 -0.4 -0.2	-0.2 -0.4 -0.8 -0.6 -0.2
10	55.1/44.9 54.4/45.6 53.6/46.4	-0.2 -0.5 -0.8		-0.2 -2.4 -0.6	
11	54.8/45.2 54.6/45.4 52.3/47.7	-0.2 -0.2 -0.8		-1.8 -1.8 -1.8	
12	53.9/46.1 53.5/46.5 55.1/44.9	-1.4 -0.5 -0.4		-6.4 -0.8 -2.4	
13	55.1/44.9 56.5/43.5 57.3/42.7	-0.2 -0.4 -0.2		-0.2 -0.2 -0.6	
14	57.3/42.7 56.5/43.5 55.1/44.9	-0.6 -0.4 -1.4		-0.4 -2.2 -1.8	
15	55.8/44.2 56.9/43.1 56.6/43.4	-0.5 -0.2 -0.8		-1.8 -3.2 -1.6	
16	55.6/44.4 57.2/42.8 55.1/44.9	-1.2 -0.8 -1.2		-0.2 -1.8 -0.4	

3.3.4 色牢度

原文件色牢度考核指标中，按照目前贸易情况，调整如下：

耐光色牢度一等品由 $\geq 3-4$ 级调整为 ≥ 3 ，原表注耐光色牢度优等品和一等品中、浅色可降半级调整为耐光色牢度有特殊要求是按供需双方协商确定。

耐湿摩擦色牢度深色可降半级调整为一等品深色可降半级。

深、中、浅色程度按GB/T250标准调整为按GB4841.3规定执行。

其余要求能够满足使用要求。具体考核指标见表5，验证数据见附表1。

表5 色牢度考核要求

考核项目		优等品	一等品	二等品
色牢度/级 \geq	耐光	变色	4	3
	耐皂洗	变色	4	3-4
		沾色	3-4	3-4
	耐摩擦	干摩	4	3-4
		湿摩	3-4	3
	耐汗渍	变色	4	3-4
		沾色	3-4	3
	耐热压	变色	4	3-4

		沾色	3-4	3	3
--	--	----	-----	---	---

色牢度验证数据分析汇总如下：

耐光变色：一等品100%；

耐皂洗变色/沾色：优等品89.4%，一等品4.3%，等外品6.4%；

耐摩擦色牢度：优等品76.6%，一等品14.9%，二等品2.1%，等外品6.4%；

耐汗渍变色、沾色：优等品100%；

耐热压变色、潮沾色：优等品100%。

3.3.5 起毛起球

考虑产品使用过程织物受到外界摩擦产生起毛起球，因此，参照同类产品标准以及贸易要求，增加起毛起球考核指标，具体要求：优等品、一等品 $\geq 3-4$ ，二等品为 ≥ 3 ；验证数据见附表1，优等品89.3%、二等品4.3%，等外品6.4%。

3.4 外观质量

本次修订，外观质量按照幅宽偏差、色差、歪斜、局部性疵点、散布性疵点章节编写。删除了局部性疵点评分规定、局部性疵点评分说明、优等品疵点说明、一等品破损性疵点说明，按照GB/T17760执行。

另外，增加表注条款如下：

注1：花纹不符按用户确认样为准。

注2：印花布的布面疵点应根据对总体效果的影响程度评定。

3.4.1 幅宽偏差、色差、歪斜

原文件幅宽偏差、色差、歪斜考核指标满足使用要求，不做修订。验证数据见附表2。

幅宽偏差：优等品46.8%，一等品42.5%、二等品4.3%，等外品6.4%。

色 差：原样、前后色差100%符合；参考样色差优等品95.7%，一等品4.3%；左中右色差优等品21.3%，一等品70.2%，二等品8.5%；

歪 斜：优等品74.5%，一等品25.5%。

3.4.2 局部性疵点评分规定

为适应内外贸易要求，结合贸易情况涤粘混纺产品的特点，局部性疵点允许评分参考GB/T 411-2017《棉印染布》进行加严调整。局部性疵点允许评分数调整为按分每百平方米执行，指标调整为优等品 ≤ 18 分/100m²，一等品 ≤ 28 分/100m²，二等品 ≤ 40 分/100m²。

验证数据见附表2：优等品74.5%，一等品19.1%，二等品4.3%，等外品2.1%。

3.4.3 散布性疵点

散布性疵点包括花纹不符、染色不匀、条花、棉结杂质、深浅细点等。要求优等品、一等品不影响外观，二等品影响外观。

验证数据见附表2，100%符合。

3.5 试验和检验方法

3.5.1 外观质量检验条件和方法：原文件外观质量检验条件和方法章节内容归入GB/T17760《印染布布面疵点检验方法》标准中，本文件予以删除。

3.5.2 试验和检验方法：按照本次文件修订内容，新增单位面积质量、起毛起球试验方法，更新水洗尺寸变化率试验方法以及外观疵点检验方法，测试方法尽可能采用现有的国家、行业方法标准以体现标准的统一性和协调性。

3.6 检验规则、包装标志

采用现有国家、行业标准。

3.6 附录A

涤粘混纺印染布产品多为平纹、斜纹组织，原加工系数的产品分类与现产品发展不匹配，纬密加工系数不够合理。本次修订，按照现贸易要求，加工系数按照组织结构分档，结合实际验证情况，加工系数调整如下：

平纹：幅宽加工系数 0.917，经密加工系数 1.091，纬密加工系数 1.039；

斜纹：幅宽加工系数 0.926，经密加工系数 1.080，纬密加工系数 1.053；

提花织物按照地组织加工系数执行。加工系数验证数据见附表 3。

四 产业化情况、推广应用论证和预期达到的经济效果等情况

涤粘混纺印染布在服装、家纺、装饰等行业都有广泛应用，尤其是服装行业，因其可设计成轻薄、仿棉、仿毛等多种风格，备受市场欢迎。并且涤粘面料保形性好，易于洗涤打理，吸湿透气性较化纤面料有很大改善，在西装、风衣、裤料上应用较多。目前市场上常见的品种有 T/R65/35 32S 和 T/R65/35 40S 单股或双股贡丝锦、单面斜纹、T/R80/20 斜纹仿毛、七彩板司呢、牙签条仿毛等产品。据行业调研，涤粘混纺印染布年产量达 5 亿米，产值达到 100 亿元以上。

通过本次修订，考核要求更加适应现贸易需要，为规范市场，提高产品质量起到积极地推进作用。

五 采用国际标准和国外先进标准情况，与国际、国外同类标准水平的对比情况，国内外关键指标对比分析或与测试的国外样品、样机的相关数据对比情况

无。

六 与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性
符合现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的要求。

七 重大分歧意见的处理经过和依据

无重大意见分歧。

八 标准性质的建议说明

本文件为推荐性行业标准。

九 贯彻标准的要求和措施建议

建议发布后六个月贯彻此文件。

十 废止现行相关标准的建议

新版文件发布后，建议废除 FZ/T 14005-2014 版文件。

十一 其它应予说明的事项

无。

起草小组
2023年02月

附表1 色牢度验证数据

序号	耐皂洗		耐摩擦		耐汗渍				耐光	耐热压		起毛起球
	变色	沾色	干摩	湿摩	酸		碱		变色	潮压法		
					变色	沾色	变色	沾色		变色	沾色	
1	4-5	4	4	4	4-5	4-5	4-5	4-5	3	4	4-5	4
2	4-5	4	4	4	4-5	4-5	4-5	4-5	>3	4	4-5	2-3
3	4-5	4	4	4	4-5	4-5	4-5	4-5	>3	4-5	4-5	3
4	4-5	4	4	3-4	4-5	4	4-5	4	>3	4-5	4-5	2
5	4-5	4	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	3	4-5	4-5	2-3
6	4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	444444 44444	4-544444 44444	4-544444 44443-4	4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4	4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4	>3 >3 >3 >3 >3 3 >3 >3 >3	4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	43-44443-444 43
7	4-5	4	4	3	4-5	4	4-5	4	>3	4-5	4-5	4
8	4-5	4	4	3	4-5	3-4	4-5	3-4	>3	4-5	4-5	4
9	4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	4 4 4 4 3-4444 4	3444444 444	3-4 4 2 3-4 3 3 3-4 2-3 2	4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	44-544-54 4-5 4-5 3-4 4-5	4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	44-544-54 4-5 4-5 3-4 4-5	>3 >3 >3 >3 >3 >3 >3 >3 >3	4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	44444443-4 3-4
10	4-5 4-5 4-5	2-3 4 4	4 4 4	4 4 4	4-5 4-5 4-5	4-5 4 4-5	4-5 4-5 4-5	4-5 4 4-5	>3 >3 >3	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	4-5 4 4
11	4-5 4-5 4-5	3-4 4 4	4 4 4-5	4 4 4-5	4-5 4-5 4-5	4 4 4-5	4-5 4-5 4-5	4 4 4-5	>3 >3 >3	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4
12	4-5 4-5 4-5	4 4 2	4-5 4 3-4	4-5 4 4	4-5 4-5 4-5	4-5 4 4	4-5 4-5 4-5	4-5 4 4	>3 >3 >3	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5
13	4-5 4-5 4-5	3-4 4 4	4 4 4	4 4 4	4-5 4-5 4-5	4 4-5 4	4-5 4-5 4-5	4 4-5 4	>3 >3 >3	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	4-5 4 4-5
14	4-5 4-5 4-5	2 4 4	4 4-5 3-4	4 4-5 4	4-5 4-5 4-5	4-5级4-5 4	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4	>3 >3 >3	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4	4-5 4-5 4-5
15	4-5 4-5 4-5	4 2-3 4	4-5 4 4-5	4-5 4 4-5	4-5 4-5 4-5	4-5 4 4-5	4-5 4-5 4-5	4-5 4 4-5	>3 >3 3	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	4 4-5 4-5
16	4-5 4-5 4-5	4 4 2-3	4-5 4 4	4-5 4 4	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5级4	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4	>3 >3 >3	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5

附表2 外观质量验证数据

序号	长度/m	实测门幅/m	幅宽偏差/cm	局部性疵点		纬斜/%	色差/级				花纹不符等
				总扣分	分/100m ²		同类布	参考样	左中右	前后	
1	200.0	145.0	-2.0	126	43	2.4	/	4	4	4	不影响外观
2	200.0	146.0	-2.0	25	9	2.1	/	4	4-5	4-5	
3	200.0	143.5	-1.5	14	5	2.4	/	4	4-5	4	
4	200.0	143.0	-2.0	10	4	1.8	/	4	4	4	
5	200.0	145.0	-2.0	18	6	3.0	/	4	4-5	4	
6	101.8 102.5 104.0 99.0 101.0 97.0 103.3 100.3 102.2	146.0 147.0 146.0 147.0 146.0 147.0 146.0 146.0 146.0	-2.0 -1.0 -2.0 -1.0 -2.0 -1.0 -2.0 -2.0 -2.0	48 12 15 10 13 12 18 13 15	32 8 10 7 9 8 12 9 10	2.1 3.0 1.6 1.6 1.4 1.3 1.6 2.4 1.8	4/////	/44444 444	3-4 4 4 4 4 4-5 4 4-5 4	4 4 4 4 4 4-5 4 4 4-5	
7	99.8	147.0	-1.0	43	29	1.6	/	4	4	4	
8	79.8	147.0	-1.0	28	24	2.1	/	4	4	4	
9	97.7 103.4 100.8 102.1 100.8 104.0 101.6 96.7 97.9	148.0 148.0 148.5 148.0 147.5 148.5 148.0 147.0 148.5	-2.0 -2.0 -1.5 -2.0 -2.5 -1.5 -2.0 -3.0 -1.5	12 16 10 16 13 9 11 8 12	8 11 7 11 9 6 7 6 8	1.7 1.3 2.0 2.4 1.8 1.2 0.9 1.6 1.2	/////4 ///	43-44444 /44-54	4-5 4-5 4 4 4 4 4-5 4-5 4	4-5 4-5 4 4 4 4 4-5 4-5 4	
10	70.0 73.0 75.0	141.0 142.0 141.5	-2.0 -1.0 -1.5	21 28 26	21 27 25	1.2 0.9 1.3	///	4 4 3-4	4-5 4 4	4 4 4	
11	101.0 118.0 121.0	141.0 140.0 141.5	-1.0 -2.0 -0.5	18 26 34	13 16 20	1.1 0.8 1.0	///	4 4 4	3-4 4 4	4 4 4	
12	92.0 89.0 95.0	138.0 141.0 140.0	-4.0 -1.0 -2.0	17 22 14	13 18 11	2.4 1.8 1.2	4 4 4	///	3-4 4 4	4 4 4-5	
13	67.0 76.0 79.0	143.0 144.0 143.5	+1.0 +2.0 +1.5	10 25 16	10 23 14	0.9 1.8 1.6	4 4 4	///	4 4 4	4-5 4-5 4	
14	72.0 76.0 69.0	140.0 140.0 138.5	-2.0 -2.0 -3.5	11 17 12	11 16 13	2.1 2.1 1.9	4 4 4	///	4 4 4	4 4-5 4-5	
15	99.0 93.0 102.0	140.0 139.5 139.5	+2.0 +1.5 +1.5	28 16 26	20 12 18	1.2 1.3 1.6	4 4 4	///	4 4 3-4	4 4 4	
16	88.0 78.0 84.0	137.0 136.0 137.5	-1.0 -2.0 -0.5	22 22 22	18 21 19	1.8 2.2 2.1	4 4 4	///	4 4 4	4 4 4	

附表3 加工系数验证数据

序号	门幅/cm			经向密度/(根/10 cm)			纬向密度/(根/10 cm)		
	坯布	印染布	加工系数	坯布	印染布	加工系数	坯布	印染布	加工系数
1	160.0	145.0	0.906	496.0	547.0	1.103	313.0	338.0	1.080
2	160.0	146.0	0.913	588.0	644.0	1.096	364.0	405.0	1.114
12	152.0 152.0 152.0	138.0 141.0 140.0	0.908 0.928 0.921	538.0 544.0 541.0	593.0 587.0 587.0	1.101 1.078 1.086	300.0 300.0 300.0	317.0 312.0 311.0	1.057 1.040 1.037
14	154.0 154.0 154.0	140.0 140.0 138.5	0.909 0.909 0.899	535.0 539.0 534.0	588.0 593.0 594.0	1.100 1.100 1.112	300.0 300.0 300.0	306.0 316.0 309.0	1.020 1.053 1.030
平均	0.917			1.091			1.039		
3	156.0	143.5	0.920	326.0	354.0	1.087	178.0	191.0	1.070
4	156.0	143.0	0.917	277.0	302.0	1.091	206.0	220.0	1.070
5	160.0	145.0	0.906	648.0	715.0	1.103	233.0	260.0	1.114
6	158.0 158.0 158.0	146.0 147.0 146.0	0.924 0.930 0.924	453.0 454.0 452.0	490.0 488.0 489.0	1.082 1.075 1.082	365.0 365.0 365.0	400.0 399.0 400.0	1.097 1.094 1.097
	158.0 158.0 158.0	147.0 146.0 147.0	0.930 0.924 0.930	452.0 453.0 454.0	486.0 490.0 488.0	1.075 1.082 1.075	365.0 365.0 365.0	396.0 400.0 398.0	1.086 1.097 1.091
	158.0 158.0 158.0	146.0 146.0 146.0	0.924 0.924 0.924	453.0 453.0 453.0	490.0 490.0 490.0	1.082 1.082 1.082	365.0 365.0 365.0	402.0 400.0 401.0	1.102 1.097 1.098
7	162.0	147.0	0.907	290.0	320.0	1.102	220.0	230.0	1.047
8	162.0	147.0	0.907	272.0	300.0	1.102	245.0	270.0	1.104
9	160.0 160.0 160.0	148.0 148.0 148.5	0.925 0.925 0.928	342.0 342.0 342.0	370.0 370.0 368.0	1.081 1.081 1.077	327.0 327.0 327.0	330.0 325.0 325.0	1.008 0.993 0.993
	160.0 160.0 160.0	148.0 147.5 148.5	0.925 0.922 0.928	342.0 341.0 342.0	370.0 370.0 368.0	1.081 1.085 1.077	327.0 327.0 327.0	330.0 335.0 325.0	1.008 1.023 0.993
	160.0 160.0 160.0	148.0 147.0 148.5	0.925 0.919 0.928	341.0 340.0 343.0	369.0 370.0 370.0	1.081 1.088 1.077	327.0 327.0 327.0	325.0 351.0 330.0	0.993 1.072 1.008
10	148.0 148.0 148.0	141.0 142.0 141.5	0.953 0.959 0.956	565.0 565.0 565.0	593.0 589.0 591.0	1.050 1.042 1.046	295.0 295.0 295.0	300.0 309.0 312.0	1.018 1.048 1.059
11	148.0 148.0 148.0	141.0 140.0 141.5	0.953 0.946 0.956	564.0 554.0 559.0	592.0 586.0 585.0	1.050 1.057 1.046	295.0 295.0 295.0	304.0 309.0 314.0	1.031 1.048 1.065
13	154.0 154.0 154.0	143.0 144.0 143.5	0.929 0.935 0.932	553.0 550.0 547.0	596.0 588.0 587.0	1.077 1.069 1.073	305.0 305.0 305.0	301.0 308.0 305.0	0.986 1.009 0.999
15	152.0 152.0 152.0	140.0 139.5 139.5	0.921 0.918 0.918	543.0 543.0 545.0	590.0 592.0 594.0	1.086 1.090 1.090	295.0 295.0 295.0	318.0 307.0 315.0	1.079 1.042 1.069
16	152.0 152.0 152.0	137.0 136.0 137.5	0.901 0.895 0.905	527.0 527.0 531.0	585.0 589.0 587.0	1.109 1.118 1.105	295.0 295.0 295.0	298.0 297.0 289.0	1.011 1.008 0.981
平均	0.926			1.080			1.053		